



# TransTig 2500 / 3000 / 2500 Job / 3000 Job / 2500 Comfort / 3000 Comfort

## Processi

TIG-DC  
Saldatura elettrodo manuale (MMA)

## Metalli base raccomandati

Acciai da costruzione  
Acciai ferritici/austenitici CrNi  
Acciai Duplex  
Materiali a base nichel  
Materiali al magnesio  
Materiali in rame  
Materiali speciali

## Settore d'utilizzo raccomandato

Costruzione di impianti, container, macchinari, profilati  
Costruzione di impianti industriali e tubazioni, impiego presso cantieri edili  
Manutenzioni e riparazioni  
Costruzione di impianti chimici  
Industria dell'auto e indotto  
Saldatura su robot  
Costruzioni di veicoli su rotaia e materiale rotabile  
Cabtieristica navale e ingegneria Offshore

## Attrezzatura standard

Esclusione automatica gruppo di raffreddamento  
Innesco con o senza HF  
Tasto di test gas  
Collegabile a motogeneratore  
Codice di sicurezza  
Marchio S, marcatura CE  
Ventola controllata da termostato

Bretella per il trasporto a tracolla  
Regolazione Up/Down sulla torcia  
Protezione contro surriscaldamento  
Modalità 2 tempi, 4 tempi  
Display digitale  
Monitoraggio messa a terra  
Modalità Job

## Opzioni

Differenti tipi di comandi a distanza  
Interfaccia robot  
Documento calibrazione  
TIG JobMaster  
Alimentatore filo freddo

Dati tecnici dei generatori	TT 2500 (Job/Comfort)		TT 2500 (Job/Comfort) MV		TT 3000 (Job/Comfort)		TT 3000 (Job/Comfort) MV			
	3x400 V		3x400- 460 V	3x200- 240 V	1x200- 240 V	3x400 V		3x400- 460 V	3x200- 240 V	1x200- 240 V
Tensione di alimentazione	+/-15 % 50/60 Hz		+/-10 % 50/60 Hz		+/-15 % 50/60 Hz		+/-10 % 50/60 Hz			
Tolleranza alimentazione di rete	0,99		0,99		0,99		0,99			
Cos phi	0,99		0,99		0,99		0,99			
Corrente di saldatura a	10 min/40° C 45 % c.s.	–	–	250 A	–	–	–	–	300 A	–
	10 min/40° C 50 % c.s.	250 A	250 A	–	–	300 A	300 A	–	–	–
	10 min/40° C 55 % c.s.	–	–	–	220 A	–	–	–	–	220 A
	10 min/40° C 100 % c.s.	190 A	190 A	180 A	170 A	240 A	240 A	220 A	190 A	190 A
Tensione a circuito aperto	85 V		85 V		85 V		85 V			
Tensione d'esercizio	TIG	10,1 – 20,0 V	10,1 – 20,0 V		10,1 – 22,0 V		10,1 – 22,0 V			
	EL	20,4 – 30,0 V	20,4 – 30,0 V		20,4 – 32,0 V		20,4 – 32,0 V			
Classe di protezione	IP 23		IP 23		IP 23		IP 23			
Dim. lung x largh x alt	inch	22 x 9.8 x 17.1	22 x 9.8 x 17.1		22 x 9.8 x 17.1		22 x 9.8 x 17.1			
	mm	560 x 250 x 435	560 x 250 x 435		560 x 250 x 435		560 x 250 x 435			
Peso	lbs. / kg	53.35 / 24,2	57.10 / 25,9		53.35 / 24,2		57.10 / 25,9			

## Dati tecnici gruppo di raffreddamento

### FK 2500 / FK 2500 FC / FK 2500 Rob

Capacità di raffreddamento a Q = 1 l/min	800 W	
Rendimento massimo	gal./min / l/min	0.92 / 3,5
Volume del raffreddante	gal. / l	1 / 4
Peso (senza raffreddante)	lbs. / kg	19.8 / 9
Classe di protezione	IP 23	
Dim. lung x largh x alt	inch	24.6 x 9.4 x 8.8
	mm	625 x 240 x 225